

SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE

Il software, sistema molto versatile studiato e realizzato appositamente per sistemi di cilindri elettromeccanici utilizzati in ambito industriale, permette di parametrizzare le applicazioni di piantaggio in modo che i processi corrispondenti siano veloci e configurati comodamente senza dover utilizzare alcuna conoscenza di programmazione.



Caratteristiche di gestione e impostazione dei programmi di piantaggio

- Parametrizzazione, visualizzazione e controllo del sistema
- Modificazione locale dei parametri del controllo
- Acquisizione dei valori finali
- Visualizzazione a finestre multiple

Protocollo Drive / PLC per rete Profibus DP

Il protocollo di comunicazione è di tipo (40 + 40) byte

Tramite la rete Profibus il PLC riceve le informazioni sullo stato e sull'esito del processo e comanda l'unità.

Se si utilizza un PLC Siemens, kelmer fornisce un blocco di esempio. Questo blocco

- a) gestisce il salvataggio e richiamo dei programmi (ricette),
- b) destina un'area per il salvataggio dei parametri delle ricette,
- c) gestisce il FUNZIONAMENTO AUTOMATICO e FUNZIONAMENTO MANUALE.

Le stesse funzioni sono disponibili anche con altre marche di PLC.

Funzioni disponibili via profibus

Le funzioni disponibili via profibus in funzionamento manuale e funzionamento automatico sono le seguenti:

- RESET Drive
- Richiesta definizione punto ZERO dell'asse
- Posizionamento a HOME
- START CICLO
- STEP CICLO
- JOG + / -
- Impostazione numero di ricetta
- Lettura dal drive dei valori di forza massima, posizione, forza minima, ...
- Lettura dell'esito generale OK, NOK e della singola finestra impostata (scarto finestra 1,...)
- Gestione dati di scambio tra PC-PLC, esempio: numero di serie o di lotto, numero progressivo, ...